

SAN MARCO
is a brand of
San Marco Group Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Inoxid

ANTIOXIDO SINTÉTICO PARA HIERRO



SERIE 198

INOXID - V.2024-09-23

DESCRIPCIÓN

INOXID es una pintura de fondo anticorrosiva para superficies metálicas, a base de resina alquímica modificada.

El producto está dotado de un buen poder anticorrosivo obtenido del efecto barrera en comparación del metal, ejercitado por el tipo del ligante y de los pigmentos de los cuales está compuesto.

INOXID se adhiere bien a la superficie, está dotado de una óptima distensión y elasticidad y presenta facilidad de aplicación, por lo tanto es aconsejable para hacerlo por uno mismo, donde normalmente viene efectuando aplicaciones a pincel.

INDICACIONES DE EMPLEO

Aplicable sobre metales férricos:

Superficies en hierro y laminas de acero nuevas, viejas o ya precedentemente pintadas. Manufacturados en metal como cancelas, barandillas, marcos metálicos, termosifones, etc.....

Carpintería metálica situada en realidad industrial, como pasamanos, parapetos, escaleras, paneles metálicos, etc.....

INOXID es un producto de fondo y debe ser siempre recubierto con un sistema de acabado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Naturaleza del ligante: resina alquímica modificada.

- Solvente: mezcla de hidrocarburos alifáticos.

- Masa voluminosa UNI EN ISO 2811-1: $1,55 \pm 0,10$ kg/l (según la tinta)

- Viscosidad de confeccionamiento UNI 8902: 880 ± 30 cps a 25 °C (viscosímetro rotacional Rotothinner)

- Secado (a 25 °C y 65% de U.R.): fuera polvo en 3 horas; al tacto en 6 horas; pintar encima después de 16 horas.

NO SE PUEDE PINTAR ENCIMA con productos nitrocelulosos o pinturas diluidas con diluyente nitro.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Superficies en metales féreos nunca pintados:

- Retirar la eventual presencia de calamina compacta y adherida y cada huella de oxido mediante baño de arena de tipo comercial (Grado SA2), o efectuar una limpieza mecánica o manual. Para neutralizar el oxido sobre zonas difícilmente accesibles, utilizar el convertidor RUGISTOP 5900100.
- Espolvorear la superficie, asegurarse que el soporte este perfectamente seco y aplicar INOXID.
- En el caso de superficies nuevas que no presentan calamina u oxido es suficiente con desengrasar el soporte con diluyente de lavado.

Superficies en metales féreos ya pintadas:

- Retirar las capas de viejas pinturas exfoliadas y el oxido presente mediante limpieza mecánica o manual, lijar las viejas pinturas bien ancladas al soporte para asperezarlas. Para neutralizar el oxido sobre las zonas difícilmente accesibles, utilizar el convertidor RUGISTOP 5900100.
- Eliminar el polvo del soporte.
- Aplicar INOXID sobre superficies perfectamente secas.
- En el caso de superficies notablemente deterioradas es aconsejable retirar completamente la pintura vieja y el oxido mediante baño de arena de grado SA 1/2, o usando el SVERNICIATORE SM10 5610014 y su sucesiva y calmada limpieza mecánica o manual.
- Las superficies bañadas en metal blanco deben ser recubiertas de la primera capa de INOXID en 8 horas.

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN

- Condiciones ambientales y del soporte:

Temperatura ambiental: Min. +8 °C / Max.+35 °C.

Humedad relativa del ambiente: <75%

Temperatura del soporte: Min. +5 °C / Max.+35 °C.

Soporte seco.

- Evitar las aplicaciones en presencia de condensación superficial o bajo la acción directa del sol.

- Herramientas: pincel, rodillo.

- Agitar enérgicamente el producto antes de la dilución.

- Dilución: max 3% con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintético 5210011.

- Nº capas: 2

- La limpieza de las herramienta se hace con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintético 5210011 justo después de su uso.

- Rendimiento indicativo: 5-6 m²/l a 2 capas, correspondientes a 60 micrón de espesor de film seco.

PINTAR ENCIMA después de 16 horas con:

Esmaltes sintéticos (GLOBAL LUCIDO o GLOBAL SATINATO, SINTOLIN, KIRON 70)

Esmalte hidrodiluable UNIMARC

En el caso de pintar encima después de un largo tiempo de la aplicación de INOXID es aconsejable lijar la superficie ligeramente con el fin de asperezarla.

PINTADO

El producto esta disponible ni los colores rojo oxido, gris y naranja.

ALMACENAMIENTO

Temperatura máxima de conservación: +30 °C

Temperatura mínima de conservación: +5 °C

El producto debe ser utilizado dentro de 3 años desde la fecha de producción, conservado en los envases originales sin abrir y en condiciones de temperatura adecuadas.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)
Cat. A/i: pintura monocomponente de altas prestaciones (bs): 500 g/l (2010)
El producto contiene max: 500 g/l VOC

Inflamable.

El producto debe ser transportado, usado y almacenado según las normas vigentes de higiene y seguridad; después del uso no dejar los contenedores en el ambiente, dejar secar completamente los residuos y tratarlos como desechos especiales. Para otras informaciones consultar la ficha de seguridad.

CAPITULADO DEL ARTICULO

Anti oxido sintético.
Aplicaciones, sobre superficies ya predisuestas, de anti oxido sintético INOXID serie 198, a base de resina alquídica modificada, en 2 capas, con un consumo mínimo de 170 ml/m².
Confeccionamiento y puesta en obra del material €..... el m².